



Vogel & Plötscher

RSCM

Detektor povrchových vad kolejnic



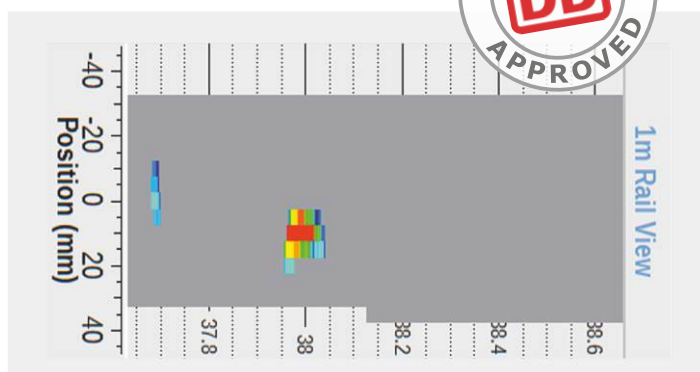
Analýza povrchových vad kolejnic do hloubky 7 mm



Kontinuální hodnocení kvality pojezděných ploch kolejnic



Splňuje EN 61000-6-4:2017 a DB Ril 821.2007V03-36



RSCM

RSCM je schválený měřicí systém pro detekci povrchových vad kolejnic. Vady jako "Head Check", "Squat", kontaktní únava nebo ztráta materiálu se snímají a analyzují až do hloubky 7 mm.

Inovativní metody snímání

Měřicí systém a software přesvědčují svou uživatelskou vstřícností. Stav pojezdné plochy kolejnice se snímá a zaznamenává pomocí patentovaného principu měření - v kolejnici se budí magnetický tok a povrch hlavy kolejnice se snímá pomocí 19 vysoce citlivých snímačů, umístěných ve vzdálenostech po 5 mm.

Proces měření je podporovaný multifunkčním softwarem, který zobrazuje data během vyhodnocování. Současně lze k datům ukládat doplňující informace.

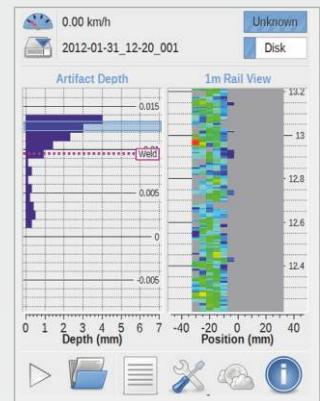
Vyhodnocování v terénu

Všechny důležité informace lze analyzovat v reálném čase během měření. Na displeji se ve dvou oknech zobrazuje úsek posledních 25 m kolejnic se zvýrazněním vad s největší hloubkou v každém metru tohoto úseku. Tento způsob zobrazování vad tedy udává množství materiálu, které je nutno k odstranění vady odebrat z profilu kolejnice. Ze sejmutých dat je generována detailní mapa, zobrazující přesnou polohu různých povrchových vad na hlavě kolejnice ve zvoleném úseku o délce 1 m. Na základě této mapy lze ihned zjistit typ a maximální hloubku vady a zavést příslušná opatření.

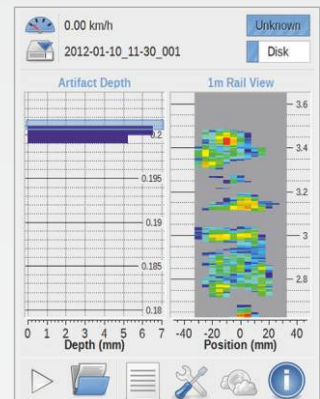
Systém RSCM je určený pro provoz a ovládání jedním pracovníkem. Dodává se v pevném boxu, obsahujícím veškeré příslušenství pro inicializaci a provoz měřicího systému.

Technické parametry

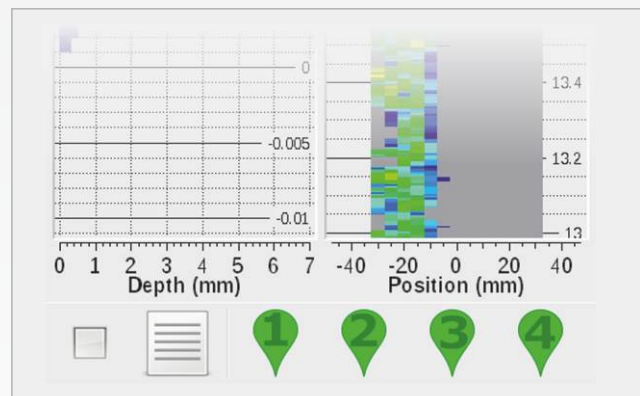
Přesnost měření:	0,1 mm
Hloubka vady:	0,1 až 7,0 mm
Min. provozní doba akumulátoru:	4 h
Kapacita paměti:	20 km trati
Rychlost měření:	2 – 5 km/h
Rozměry Hmotnost:	
> RSCM:	~ 700 x 165 x 820 mm 20 kg
> Kufřík:	~ 800 x 580 x 420 mm 17 kg



Vady head check na temeni kolejnice a jejich zobrazení pomocí softwaru



Kontaktní únava na temeni kolejnice a její zobrazení pomocí softwaru



Značení událostí během měření

Klíčové parametry

- + Digitální snímání pojezdné plochy kolejnice
- + Vyhodnocování podle normy EN 61000-6-4:2017 a směrnice DB 821.2007V03-36
- + Max. hloubka vady = 7 mm
- + Krytí IP 65
- + Druhá obrazovka pro lepší ergonomii
- + Nezávislost na počasí
- + Schválení pro železnice v SRN (DB)



Vogel & Plötscher
Maß nehmen.

Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG | Geldermannstr. 4 | D-79206 Breisach
Tel: +49 (0)7667 946100 | E-mail: info@voploe.de | Web: vogelundploetscher.de