

Pro efektivní vrtání kolejnic.

VÝHODY K VAŠEMU PROSPĚCHU.

Výkonnost a mobilita

- Doba vrtání cca 12 – 60 sekund v závislosti na profilu kolejnice a vrtáku
- Přívod chladicího média přes vřeteno a vrták
- Nízká hmotnost umožňuje flexibilní využití
- Nabídka zahrnuje různá provedení
- K dispozici je i velmi lehká varianta

Snadná manipulace

- Jednomužná obsluha
- Ruční posuv
- Rychlé a bezpečné upevnění na kolejnici
- Rychloupínací přípravek k dispozici jako příslušenství – montáž / demontáž pod 3 sekundy



RODRILL 10.40 – 8209900602

TECHNICKÉ ÚDAJE

	Provedení 04	Provedení 06
Pohon	4-taktní benzínový motor	4-taktní benzínový motor
Typ	Honda GX35	Honda GX50
Výkon	1,0 kW	1,47 kW
Doba vrtání	12 – 60 sek. (*)	12 – 60 sek. (*)
Max. průměr vrtáku	38 mm	42 mm
Upnutí vrtáku	Sklíčidlo Weldon	Sklíčidlo Weldon + Quicklock
Rozměry (D x Š x V)	500 x 310 x 520 mm	530 x 350 x 530 mm
Celková hmotnost	od 19 kg	od 15,5 kg

(*) v závislosti na profilu a tvrdosti kolejnice Vrtáky apod.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Vrtání do vignolových kolejnic

Zde jsou nutné vždy 2 profilové šablony pro každý tvar kolejnice, součástí je standardní upínací zařízení

8204050100 pro 49E1 / 54E3 / 60E1
8204050210 pro 54E1 / 54E2

Další varianty na vyžádání s uvedením profilu kolejnice a polohy otvoru.

7814103002 Rychloupínací zařízení

Vrtání žlábkových kolejnic

Zde jsou nutné vždy 2 profilové šablony pro každý tvar kolejnice a 1 speciální upínací zařízení.

9801040089 Upínací přípravek pro žlábkové kolejnice až do RI60
8204100002 2 dodatečné přitlačné kotouče (podle tvaru žlábkové kolejnice)
8204050150 RI60 / výška otvoru 75 mm / vně

Další varianty na vyžádání s uvedením profilu kolejnice a polohy otvoru.

Vrtání proudových a Vignolových kolejnic

Zde jsou nutné vždy 2 profilové šablony pro každý tvar kolejnice a 1 upínací zařízení

8204100004 Upínací zařízení
8204050221 pro STR40 a ASS5100

Další varianty na vyžádání s uvedením profilu kolejnice a polohy otvoru.



Šablona profilů kolejnic



Upínací zařízení pro žlábkové kolejnice



Upínací zařízení pro proudovou kolejnici

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Korunkový vrták s rychloupnutím Quicklock

Použití v kombinaci s chladicím čepem.

S upnutím Weldon 19 mm, hloubka řezu 25 mm.

Optimální výkon vrtání pro stojiny kolejnic s pevností až 900 N/mm².

Od Ø 16 mm do Ø 42 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Další průměry na vyžádání.

9002501646 Chladicí tryska krátká pro korunkové vrtáky
(použití u Vignolovy kolejnice)

9002501655 Chladicí tryska dlouhá + 8203550100 adaptér
(podle tvaru žlábkové nebo proudové kolejnice)

Spirálový vrták

Od Ø 7 mm do Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adaptér pro spirálový vrták Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Další průměry na vyžádání.

9001511073 Mazací a chladicí kapalina (5 litrů v kanistru)

9001511033 Ochrana chladiče proti mrazu, koncentrát, 5 litrů,
poměr mísení např. pro -15 °C:
ochrana proti mrazu : voda = 2:3

9801040004 Převážná a skladovací bedna
z hliníku, s uzamykatelným víkem a madly pro přenášení.

9801040005 Sběrná nádoba na chladicí kapalinu a špony

Šablony pro vrtání více otvorů

Díky jednoduchému vsazení vrtačky do šablony je zajištěná přesná rozteč vyvrtaných otvorů.

Šablonu lze individuálně nastavit na vzdálenost požadovanou zákazníkem.

Tato šablona se přikládá ke konci kolejnice:

8204062001 2 otvory

8204062002 3 otvory

Tato šablona se přikládá k průběžnému kolejnicovému pásu:

8204062003 4 otvory

8204062004 6 otvorů

Nastavení výšky provede na vyžádání ROBEL po zadání profilu kolejnice, výšky otvoru a rozteče otvorů.



Vrták, adaptér a vyřezací čep



Adapter a spirálový vrták 13 mm



Chladicí kapalina, sběrná nádoba a přepravní bedna.



Šablona pro vrtání 3 otvorů



Šablona pro vrtání 6 otvorů