

K vrtání klasických a žlábkových kolejnic s automatickým posunem vrtáku.

- Robustní spirálový vrták
- Rychloupínací přípravek
- Automatický přísun vrtáku
- Šablony různých profilů kolejnic na vyžádání.
- Automatické nastavení výšky vrtáku i na ojetých kolejnicích
- Ukazatel středu vrtáku v podélném směru kolejnice
- Včetně nádoby na chladicí kapalinu



RODRILL 10.35 – 8199900002

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pohon	4-taktní benzinový motor
Typ	Honda GXV 160
Výkon	3,2 kW při 3600 ot/min
Doba vrtání při automaticce	cca 90 sek. (*)
Upnutí vrtáku do vřetene	Morse-kužel MK4
Max. Průměr otvoru při pevnosti stojiny kolejnice 1000 N/mm ²	40 mm
Rozměry (D x Š x V)	920 x 560 x 540 mm
Celková hmotnost	od 66 kg

(*) v závislosti na profilu a tvrdosti kolejnice, vrtáku apod.

PŘÍSLUŠENSTVÍ
Spirálový vrták 95.02/HSS

 pro vrtání legované a nelegované oceli až do pevnosti cca 900 N/mm²

- z vysokopevnostní rychlořezné oceli (HSS)
- s upnutím pomocí Morse-kužele MK2 / MK3 / MK4

s MK2

9002501501	Ø 17 mm
9002501502	Ø 18 mm
9002501563	Ø 19 mm
9002501575	Ø 20 mm
9002501599	Ø 21 mm
9002501506	Ø 22 mm
9002501576	Ø 23 mm

s MK3

9002501215	Ø 24 mm
9002501507	Ø 25 mm
9002501508	Ø 26 mm
9002501548	Ø 27 mm
9002501510	Ø 28 mm
9002501512	Ø 29 mm
9002501513	Ø 30 mm
9002501549	Ø 31 mm



Vrták na kolejnice Ø 27 mm s Morse-kuželem MK 3

s MK4

9002501515	Ø 32 mm
9002501516	Ø 33 mm
9002501518	Ø 34 mm
9002501605	Ø 35 mm
9002501606	Ø 36 mm
9002501519	Ø 38 mm

Spirálový vrták 95.02/HSS/E

k vrtání obtížně obrobitelných materiálů při vysokém tepelném namáhání. Speciálně vhodný k vrtání ocelí odolných proti korozi a kyselinám (V2A, V4A atp.), legovaných chromem a teplotně stálých a dále ocelelolitiny až do pevnosti min. 1100 N/mm². Až 5x vyšší životnost oproti kvalitě HSS u oceli s pevností cca 900 N/mm².

- Z rychlořezné oceli legované kobaltem (HSS/E)
- s upnutím pomocí Morse-kužele MK2 / MK3 / MK4
- Zlepšený odvod třísek a snížená napěkovost díky speciálně ošetřenému povrchu.

s MK2

9002501503	Ø 18 mm
9002501591	Ø 20 mm
9002501505	Ø 21 mm
9002501601	Ø 22 mm

PŘÍSLUŠENSTVÍ

s MK3

9002501592	Ø 24 mm
9002501509	Ø 26 mm
9002501511	Ø 28 mm
9002501604	Ø 29 mm
9002501514	Ø 30 mm

s MK4

9002501199	Ø 32 mm
9002501517	Ø 33 mm
9002501593	Ø 34 mm

9894024422 Šablona profilů kolejnic pro kolejnice 49E1, 54E3 a 60E1

Další profily kolejnic rozchody na vyžádání.

9002501198	Redukční pouzdro pro Morse-kužel MK 4/3 pro průměr vrtáku 23,5 mm až 31,5 mm
9002501197	Redukční pouzdro pro Morse-kužel MK 4/2 pro průměr vrtáku 14,5 mm až 23 mm
9002501196	Redukční pouzdro pro Morse-kužel MK 4/1 pro průměr vrtáku menší než 14 mm
9002501016	Vyrážec k uvolnění vrtáku z redukčního pouzdra

Vrtací šablony s více otvory

k vrtání otvorů s přesnou roztečí (< 0,2 mm), např. pro izolované styky

8001035010	Šablona pro vrtání více otvorů včetně obkročné šablony, vrtacího pouzdra a trnu pro kolejnice 49E1 a E3 s roztečí vrtaných otvorů 70 mm + 165 mm od konce kolejnice
8001035012	Šablona pro vrtání více otvorů pro kolejnice 60E1, jinak jako výše

Šablony pro další tvary kolejnic na vyžádání po zadání přesných rozměrů.

9894021035 Převravní a skladovací bedna dřevěná s uzamykatelným víkem a madly pro přenášení.



Šablona profilů kolejnic



Redukční pouzdro



Vrtací šablony s více otvory