

Pro efektivní vrtání kolejnic.

## VÝHODY K VAŠEMU PROSPĚCHU.

### Výkonnost a mobilita

- Doba vrtání cca 12 – 60 sekund v závislosti na profilu kolejnice a vrtáku
- Přívod chladicí kapaliny přes vřeteno a vrták
- Nízká hmotnost umožňuje flexibilní využití

### Snadná manipulace

- Jednomužná obsluha
- Ruční posuv
- Rychlé a bezpečné upevnění na kolejnici
- Rychloupínací zařízení k dispozici jako příslušenství – montáž / demontáž pod 3 sekundy



RODRILL 10.40 - 8209900004

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Pohon	4-taktní benzinový motor	Třífázový motor
Typ	Honda GX35	400 V / 50 Hz
Výkon	1,2 kW	0,55 kW
Doba vrtání	12 – 60 sek. (*)	
Max. průměr vrtáku	38 mm	38 mm
Rozměry (D x Š x V)	420 x 310 x 530 mm	420 x 300 x 520 mm
Celková hmotnost	od 19 kg	od 21 kg

(\*) v závislosti na profilu a tvrdosti kolejnice Vrtáky apod.

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

### Vrtání do vignolových kolejnic

Zde jsou nutné vždy 2 profilové šablony pro každý tvar kolejnice, součástí je standardní upínací přípravek

- 8204050100 pro 49E1 / 54E3 / 60E1
- 8204050210 pro 54E1 / 54E2

Další varianty na vyžádání s uvedením profilu kolejnice a výšky otvoru

- 7814103002 Rychloupínací zařízení

### Vrtání do žlábkových kolejnic

Zde jsou nutné vždy 2 profilové šablony pro každý tvar kolejnice a 1 speciální upínací zařízení.

- 9801040089 Upínací zařízení pro žlábkové kolejnice až do RI60
- 9801040068 2 dodatečné přítláčné kotouče (podle tvaru žlábkové kolejnice)
- 8204050150 RI60/BH 75 mm/vně

Další varianty na vyžádání s uvedením profilu kolejnice a výšky otvoru

### Vrtání v proudových a Vignolových kolejnicích

Zde jsou nutné vždy 2 profilové šablony pro každý tvar kolejnice a 1 upínací zařízení

- 8204100004 Upínací přípravek
- 8204050221 pro STR40

Další varianty na vyžádání s uvedením profilu kolejnice a výšky otvoru



Šablona profilů kolejnic



Upínací zařízení proudových kolejnic



Upínací zařízení pro žlábkové kolejnice

## PŘÍSLUŠENSTVÍ

### Korunkový vrták s rychloupnutím Quicklock

Použití v kombinaci s chladicím čepem.

S upnutím Weldon 19 mm, hloubka řezu 25 mm.

Optimální výkon vrtání pro stojiny kolejnic s pevností až 900 N/mm<sup>2</sup>

Od Ø 16 mm – Ø 38 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Další průměry na vyžádání.

9002501646 Chladicí tryska krátká pro korunkové vrtáky  
(použití u Vignolovy kolejnice)

9002501655 Chladicí tryska dlouhá + 8203550100 adaptér  
(podle tvaru žlábkové nebo proudové kolejnice)

### Spirálový vrták

Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adaptér pro spirálový vrták Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Další průměry na vyžádání.

9001511073 Mazací a chladicí kapalina (5 litrů v kanistru)

9001511033 Ochrana chladiče proti mrazu, koncentrát, 5 litrů,  
poměr mísení např. pro -15 °C:  
ochrana proti mrazu: voda = 2:3

9801040004 Převavní a skladovací bedna  
z hliníku, s uzamykatelným víkem a madly pro přenášení.

9801040005 Sběrná nádoba na chladicí kapalinu a špony

### Šablony pro vrtání více otvorů

Díky jednoduchému vsazení vrtačky do šablony je zajištěna přesná rozteč vyvrtaných otvorů.

Šablonu lze individuálně nastavit na vzdálenost požadovanou zákazníkem.

Tato šablona se přikládá ke konci kolejnice:

8204062001 2 otvory

8204062002 3 otvory

Tato šablona se přikládá k průběžnému kolejnicovému pásu:

8204062003 4 otvory

8204062004 6 otvorů

Nastavení výšky provede na vyžádání ROBEL po zadání profilu kolejnice, výšky otvoru a rozteče otvorů.



Vrták, adaptér a vyrážecí čep



Adapter a spirálový vrták 13 mm



Převavní box, nádoba na chladicí kapalinu, záchytný límec



Šablona pro vrtání 3 otvorů



Šablona pro vrtání 6 otvorů