



Vogel & Plötscher

RM 1200D

Stacionární systém pro měření vlnkovitosti



Snadné a efektivní ovládání

Podélný profil kolejnice a svarové spoje

Splňuje normu EN 13231-2:2020 a směrnici DB 824.8310:2017



RM 1200D

Všude tam, kde se kolejnice svařují, brousí a frézují, je třeba zkontrolovat profil kolejnice: úkol pro RM 1200D. Moderní měřicí systém kontroluje podélný profil kolejnice a svarové spoje v souladu s platnými předpisy.

Snadné použití

Měření pomocí RM 1200D je jednoduché a efektivní. Měřicí systém je po několika okamžicích připraven k použití na kolejnici a proces měření trvá také jen několik sekund: měřicí jednotka se pomocí ruční kliky pohybuje po měřicí dráze dlouhé 1 200 mm. Během pohybu zachycuje měřicí kolík s vysokým rozlišením v intervalu 2 mm primární profil povrchu kolejnice. **RMDcatcher** zobrazuje data měření v reálném čase na výkonném tabletu „MiniPad“ pro venkovní použití. Po měření je možné exportovat data ve formátu *.csv.

Konfort: volitelné vestavěné vyhodnocení dat okamžitě vyhodnocuje data měření podle EN 13231-2:2020 a směrnice DB 824.8310:2017 na MiniPadu. Vyhodnocení se provádí na základě standardních vlnových délek od 10 mm do 1 000 mm.

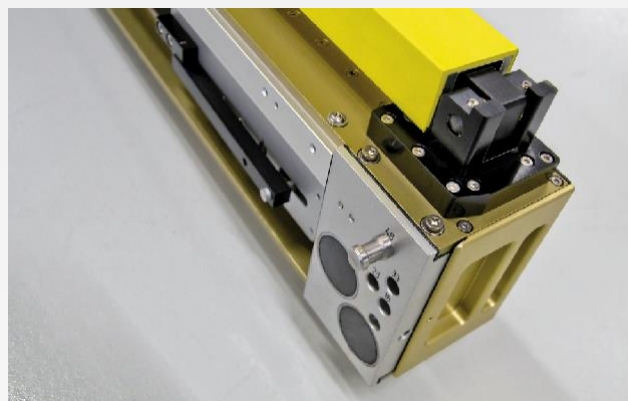
Flexibilní použitelné

Díky nastavitelnému rameni kolejnice je možné použít RM 1200D na různých rozchodech kolejí. Dva dorazové šrouby umožňují před měřením nastavit správnou měřicí linii na jízdní plochu kolejnice. Pro měření na drážkovaných kolejnicích je k dispozici také vhodná modifikační sada.

Pro ještě ergonomičtější použití lze RM 1200D dodat také ve verzi s automatickým motorovým pohonem.

➤ Technické údaje

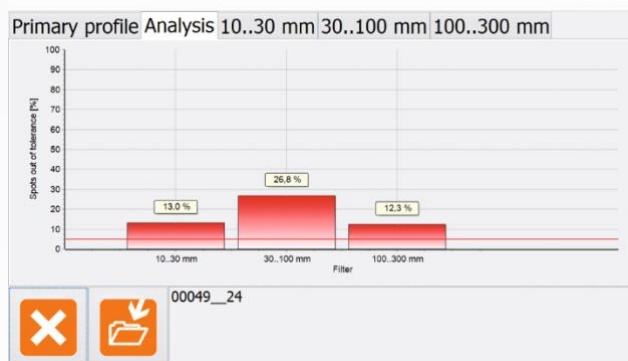
Rozlišení měření:	0,01 mm
Interval snímání:	2 mm
Délka měření:	1 200 mm
Rozsah měření:	2,5 mm
Vlnové délky:	10–1 000 mm
Pojížděný povrch širokopatní kolejnice:	18, 23, 33 a 48 mm
Pojížděný povrch žlábkové kolejnice:	18, 23 a 33 mm
Délka podpěrného ramene:	1 465 mm
Rozměry Hmotnost	
> RM 1200D:	~ 1 500 x 180 x 150 mm 11 kg
> Kufřík:	~ 1 550 x 250 x 220 mm 10 kg



Magnetická podpěra kolejnice s nastavením pojížděného povrchu kolejnice



RM 1200D ve svém přepravním kufříku



Vyhodnocení vložených dat z měření v softwaru RMDcatcher

Klíčové vlastnosti

- + Digitální měření vlnovitosti a svarových spojů
- + Vyhodnocení na místě podle normy EN 13231-2:2020 a směrnice DB 824.8310:2017 (volitelně)
- + Grafické zobrazení měření v reálném čase
- + Výkonný tablet pro venkovní použití
- + Plně automatizovaná verze (volitelně)
- + Vhodné pro různá měřidla
- + Schváleno DB

